



Die neue EcoLog 500 Harvester Serie: 550 – 560 – 580 - 590

Ab September kommen die neuen 500er Harvester mit VOLVO Motoren

EcoLog und WFW stellen rechtzeitig zur KWF im Juni in Roding statisch die ersten 500er Harvester Modelle mit den neuen VOLVO Motoren und im neuen Design vor. Zu den Wolfegger Forsttagen Ende September werden dann die ersten Maschinen im praktischen Testeinsatz gezeigt. Danach werden auf einer Demotour der neue EcoLog 580 und 590 mit den neuen Motoren vorgeführt. Die neuen VOLVO Motoren erfüllen die neueste Abgasnorm 4 Final. Der 8-Rad Harvester EcoLog 688 bleibt vorerst beim bewährten Mercedes Benz Motor.

Die neue 500er Harvester-Generation verbaut die bekannten und kompakten VOLVO Penta D8 Reihen 6 Zylinder Motoren und verfügen künftig über eine Leistungsbandbreite von 218 -320 PS. Besondere Vorzüge der VOLVO Penta Motoren sind das geringe Gewicht, die kompakten Abmaße, der einfache Einbau in die EcoLog 500er Harvesterreihe und die Erfüllung der neuesten Abgasnorm 4Final. Die VOLVO D8 Motorenreihe basiert auf dem 7,7 Liter, 6 Zylinder Reihenmotor mit einem Drehmoment von 1.060 bis 1.310 Nm bei nur 1100 bis 1350 U/min. Die niedrigen Drehzahlen und das hohe Drehmoment, gespeist aus dem 7,7 Liter Motor sind der Garant für den auffallend niedrigen Verbrauch. Die Mercedes-Benz 4- und 6-Zylinder Motoren werden weiterhin beim EcoLog 688 sowie bei allen Forwardern eingebaut.

Neue noch sparsamere Motoren von VOLVO erfüllen die modernsten Abgasnormen

Die Beweggründe des Motorenwechsels zu VOLVO waren für EcoLog sehr transparent und schlüssig. Zum einen sind VOLVO und EcoLog schwedische Hersteller. Nähe, Sprache und Mentalität sind Garantien für einen reibungslosen Service und eine qualitativ hochwertige Zusammenarbeit. Zum Zweiten ist die VOLVO D8 Baureihe sehr variabel und modern in der Erfüllung der Abgasstufen 3a bis 4f. Damit kann EcoLog mit einer Motorenbaureihe VOLVO D8 die zum Teil sehr unterschiedlichen Anforderungen am gesamten Weltmarkt erfüllen. EcoLog ist inzwischen auf vier Kontinenten – Europa, Amerika, Australien und Asien- vertreten. Und zum Dritten sind die VOLVO Motoren für ihre Langlebigkeit und Sparsamkeit aus dem LKW-, Industrie- und Schiffsbau bekannt, mit einem ebenfalls weltweiten Servicenetz.

Maschine Machines	Motor Engines	Leistung Maximum power			Drehmoment Peak torque		Hubraum Displ. Liters
		kW	hp	rpm	Nm	rpm	
550	Euromot 4 / Tier4f	160	218	2200	1050	1060	7,7
560	TAD871VE	185	252	2200	1150	1160	7,7
580	TAD872VE	210	286	2200	1250	1237	7,7
590	TAD873VE	235	320	2200	1300	1310	7,7

Die neue 500 Harvesterreihe besteht künftig aus den Modellen EcoLog 550, 560, 580 und 590. Kenner der Branche erkennen, daß die EcoLog 570iger Reihe dem deutlich stärker gewordenen EcoLog 550 untergeordnet wurde und somit nur noch ein 4-Rad Modell verfügbar ist. Der neue EcoLog 550 verfügt künftig über den VOLVO D8 Motor mit 218 PS und dem sehr starken EcoLog 250 Kran. Damit ist der EcoLog 570 eingeholt und somit eingestellt worden. Die neue 500er Serie verfügt über ein komplett neues Design. Die Formen und Linien wurden weicher gezeichnet, die Hauben wurden noch etwas kompakter und bieten eine noch bessere Sicht nach hinten. Der Hitzeproduzent Auspuff wurde weiterhin nach außen gesetzt und schont somit die Kühlleistung.



Neue verbesserte Hydraulik garantiert niedrige Öltemperaturen

Der geänderte Kühlerbau und eine fünfte Zirkulationspumpe garantieren einen permanenten Ölkreislauf und somit die maximale Kühlleistung. Die neuen Kühler sind größer und wurden um 90° gedreht, also vertikal eingebaut. Der Lüfter ist hydraulisch angetrieben und somit umkehrbar.

Der Drehkranz wurde vom EcoLog 688 und 590 übernommen und ist nicht nur stabiler und stärker, sondern kann auch bis zu 360° gedreht werden. Das starke Schwenkmoment von 38 kNm bzw. 50 kNm beim 590 garantieren insbesondere in Verbindung mit den einzigartigen Pendelarmen stets ein nivelliertes Fahren und somit immer gleiche Schwenkkraft. Der große Lenkeinschlag von +/- 44° und die seitliche Neigbarkeit der Maschine machen die EcoLog 500er Serie zu den wendigsten Harvestern am Weltmarkt. Die Zylinderverstellbarkeit in Fahrtrichtung von +/- 17° sind auch im Hang von enormen Vorteil. Die neue 500er Serie ist optional auch mit längeren Frontzylindern lieferbar. Dadurch wird die Nivellierbarkeit noch weiter verbessert.

Starke Kräne von 250 bis 310 kNm

Die neue 500 Serie verfügt über die stärksten Kräne am Radharvestermarkt. Bereits das Einsteigermodell, der wendige 4-Rad Durchforstungsharvester EcoLog 550 sowie der 6-Rad 560 verfügen über einen 250 kNm starken Kran mit einer Reichweite von 10,3m. Der EcoLog 580 bietet 270 kNm Brutto-Hubmoment und der EcoLog 590 verfügt über den gewaltigen 310 kNm Kran. Alle EcoLog Modelle bestechen unangefochten über die beste Standfestigkeit, auch dank der Pendelarmtechnik.

Neuer Vermessungscomputer DASA Forester

Die neue EcoLog 500er Serie wird zum Jahreswechsel die erfolgreiche D-Serie ablösen. Der neue DASA Forester wird den bewährten DASA4 ebenfalls ablösen. Die Vorzüge des neuen Forester sind neben einer bis zu 100-fach höheren Rechnerleistung die noch einfachere Bedienung und die verbesserten und erweiterten Anwendungen. Der Forester erfüllt alle aktuellen sowie geplanten Anforderungen einer modernen Holzverarbeitung und nachvollziehbaren Dokumentation. Die Datentelemetrie sowie GPS Anbindungen sind künftig Standard. WFW wird im Zuge der Wolfegger Forsttage im September umfangreiche kostenlose Schulungen anbieten.

Neue Farben und neues kompaktes Design

Die neue 500er Serie wird im deutschsprachigen Markt D-A-CH- BeNeLux ab Herbst 2016 von WFW mit der bekannten WFW Vollausstattung in dem neuen, frischen gelb und einem dezenten grau ausgeliefert. Das rundere Design gleicht dem gelungenen Design des EcoLog 688 und garantiert optimale Rundumsicht. Die Transporthöhe von 3,40 m ist weiterhin bestechend und macht die Maschine zum Liebling jedes Transporteurs.

Weitere Informationen finden Sie unter www.eco-log.com oder www.wfw.net.